2016年1[redacted]

あなたの声をお聞かせ下さい

不等ピッチメタルソーをお使いのあなた様の貴重なご意見をお聞かせいただき、今後の活動に反映したいと考えております。良かった事、嬉しかった事、どのような些細な事でも結構です。是非ご協力よろしくお願いします。

（出来るだけ具体的に書いていただけると助かります）

Q１：実際にお使いになっていかがですか？

従来品より、バラツキがなく寸法が一定している。
切断面がきれいでバリが少ない。
回転数、送り速度は従来品と同じに加工した。

Q２-①切れ味　(・良い)　・やや良い　・変わらない　・やや悪い　・悪い

Q２-②耐久性（切断寿命）　・良い＋70 %　・変わらない　・悪い－　%

切断本数　通常　350　カット程度　今回　600　カット

Q２-③送り速度（従来に比べ）　・良い＋　%　(・変わらない)　・悪い－　%

Q２-④切断機・工作機械　メーカー名／機種 ブラザー工業 横型ブライス AM41-60Z

Q２-⑤主に切断するワーク材料は　・SS材　・SUS　・その他 SCM415、S15L

Q２-⑥主に切断するワーク形状は　・丸棒　・中空パイプ　・チャンネル　・フラットバー
・その他 コの字型ワーク

※ 上記のお声についてお願いがあります。インターネットや印刷物などに掲載させて頂いてよろしいでしょうか？（　）内にチェックを入れて下さいませ。

（レ）名前を出しても良い　（　）イニシャルなら出しても良い　（　）匿名なら良い

お名前：[redacted]　会社名：[redacted]

FAX 025-273-9990

ご協力本当にありがとうございました。（等アンケートで取得した個人情報は厳重に管理いたします。）

株式会社加藤研削工業（metalsaw.co.jp 事業部）　代表取締役　加藤義竹拝

加藤研削工業