

あなたの声をお聞かせ下さい

不等ピッチメタルソーをお使いのあなた様の貴重なご意見をお聞かせいただき、今後の活動に反映したいと考えております。良かった事、嬉しかった事、どのような些細な事でも結構です。是非ご協力よろしく申し上げます。

(出来るだけ具体的に書いていただけると助かります)

Q1：実際にお使いになっていかがですか？

不等ピッチメタルソーを使用してから、切断寿命が伸び、刃物の交換作業が少なくなり、各ラインの作業者共々大変助かっています。又、切断後のバリの発生も少なく、ほぼ無い状態で仕上がるので、切断後の不ずい作業が格段と減り、作業性が大幅に効果を得られています。

Q2-①切れ味 良い やや良い 変わらない やや悪い 悪い

Q2-②耐久性 (切断寿命) 良い + 150% 変わらない 悪い - %

切断本数 通常 600 カット程度 今回 900 カット

Q2-③送り速度 (従来に比べ) 良い + % 変わらない 悪い - %

Q2-④切断機・工作機械

Q2-⑤主に切断するワーク材料は SS材 SUS 304 その他

Q2-⑥主に切断するワーク形状は 丸棒 中空パイプ チャンセル フラットバー
 その他

※ 上記のお声についてお願いがあります。インターネットや印刷物などに掲載させて頂いてよろしいでしょうか？ () 内にチェックを入れて下さいませ。

() 名前を出しても良い () イニシャルなら出しても良い (✓) 匿名なら良い

お名前： 会社名

FAX 025-273-9990

ご協力本当にありがとうございました。(アンケートで取得した個人情報は厳重に管理いたします。)

株式会社加藤研削工業 (metalsaw.co.jp 事業部) 代表取締役 加藤義竹 拝